

Hypertherm®

Información general de Powermax



SISTEMAS DE PLASMA MANUALES Y MECANIZADOS PARA CORTAR Y RANURAR METAL

Ventajas de Powermax

Productividad – Velocidades de corte rápidas, calidad de corte superior, requiere mínimas operaciones secundarias y, como no requiere precalentamiento, ofrece mayor capacidad de trabajo.

Facilidad de uso – Gran portabilidad, controles simples y buena visibilidad de arco que hacen que los sistemas Powermax sean sencillos de utilizar. Todos los operadores aprenden rápidamente a utilizar con destreza los sistemas Powermax.

Versatilidad – En el taller o en el campo, para cortar o para ranurar acero inoxidable, acero al carbono o aluminio, puede aprovechar los beneficios de un sistema Powermax en muchos trabajos.

Bajos costos operativos – Gran productividad y larga vida útil de los consumibles que minimizan los costos operativos.

Confiabilidad – Diseño inteligente y rigurosas pruebas durante el desarrollo y la fabricación del producto que ofrecen una confiabilidad líder en la industria.

Confianza – El singular enfoque de Hypertherm en el sistema de plasma además de la confiabilidad y del rendimiento comprobados de nuestra base instalada a nivel mundial otorgan la certeza de que está comprando el mejor producto.

Clasificaciones de capacidad

No existe ningún estándar en la industria para clasificar los sistemas de plasma; por ello, es importante ser cauteloso al comparar productos de distintos fabricantes.

Capacidad de corte manual

Recomendado – El espesor de acero al carbono en virtud del cual el sistema ofrece calidad y velocidades de corte buenas a más de 500 mm (20 ppm) por minuto. Más del 80% de las tareas de corte se debe realizar según los espesores recomendados.

Corte de separación (corte bruto máximo) – El espesor de acero al carbono que se puede cortar de forma razonable a 125 mm/min (5 ppm) como mínimo, pero con una calidad de corte baja. Este tipo de corte se debe realizar con muy poca frecuencia.

Capacidad de perforación mecanizada

El espesor de acero al carbono que se puede perforar con gran calidad y sin provocar un desgaste excesivo en las piezas consumibles. Si se comienza desde un borde, la capacidad de corte es la misma que la manual.

| | Powermax30 | Powermax45 | |
|---|---|---|------------------------------|
| Capacidad de corte manual – Velocidad mínima de corte Recomendada | 6 mm (1/4 pulg.) a 500 mm/min (20 ppm) | 12 mm (1/2 pulg.) a 500 mm/min (20 ppm) | |
| | 10 mm (3/8 pulg.) a 250 mm/min (10 ppm) | 19 mm (3/4 pulg.) a 250 mm/min (10 ppm) | |
| | 12 mm (1/2 pulg.) a 125 mm/min (5 ppm) | 25 mm (1 pulg.) a 125 mm/min (5 ppm) | |
| Capacidad de perforación mecanizada Máxima | No corresponde | 10 mm (3/8 pulg.) | |
| Capacidad de ranurado Metal eliminado por hora profundidad x ancho ¹ | No corresponde | 2,8 kg | |
| | No corresponde | 3,3 mm x 5,5 mm | |
| Corriente de salida | 15 a 30 A | 20 a 45 A | |
| Voltaje de entrada | CSA 120 a 230 V, 1-F, 50/60 Hz CE 120 a 230 V, 1-F, 50/60 Hz | CSA 200 a 240 V, 1-F, 50-60 Hz CE 230 V, 1-F, 50-60 Hz CE 400 V, 3-F, 50-60 Hz | |
| Voltaje de salida nominal | 83 VCC | 132 VCC | |
| Corriente de entrada | CSA 120 a 230 V, 1-F: 26 a 13,5 A CE 120 a 230 V, 1-F: 26 a 13,5 A | CSA 200/230 V, 1-F, 34/28 A CE 230 V, 1-F, 30 A 380/400 V, 3-F, 10,5/10 A | |
| Ciclo de trabajo con salida completa ² | CSA 50%, 230 V 35%, 120 V CE 50%, 230 V 35%, 120 V | CSA 50% a 45 A, 200 a 240 V, 1-F 60% a 41 A, 200 a 240 V, 1-F 100% a 32 A, 200 a 240 V, 1-F CE 50% a 45 A, 230 V, 1-F 60% a 41 A, 230 V, 1-F 100% a 32 A, 230 V, 1-F CE 50% a 45 A, 380/400 V, 3-F 60% a 41 A, 380/400 V, 3-F 100% a 32 A, 380/400 V, 3-F | |
| Dimensiones con asa profundidad x ancho x altura | 356 x 168 x 305 mm | 426 x 172 x 348 mm | |
| Peso con antorcha | CSA 9 kg CE 10 kg | CSA 17 kg CE 16 kg | |
| Alimentación de gas | Aire o N ₂ | Aire o N ₂ | |
| Presión y tasa de caudal de entrada de gas recomendadas | 240 scfh, 113 l/min a 5,5 bar | De corte: 360 scfh, 170 l/min a 5,5 bar De ranurado: 360 scfh, 170 l/min a 4,1 bar | |
| Extensiones de los conductos de la antorcha | Manual | 4,5 m | 6,1, 15,2, 22,8 m |
| | Mecanizado | No corresponde | 4,5, 7,6, 10,7, 15,2, 22,8 m |



| | Powermax65 | Powermax85 | Powermax1650 | MAX200 |
|--|---|---|--|---|
| | 19 mm (3/4 pulg.) a 500 mm/min (20 ppm) | 25 mm (1 pulg.) a 500 mm/min (20 ppm) | 32 mm (1 1/4 pulg.) a 500 mm/min (20 ppm) | 38 mm (1 1/2 pulg.) a 500 mm/min (20 ppm) |
| | 25 mm (1 pulg.) a 250 mm/min (10 ppm) | 32 mm (1 1/4 pulg.) a 250 mm/min (10 ppm) | 38 mm (1 1/2 pulg.) a 250 mm/min (10 ppm) | 50 mm (2 pulg.) a 250 mm/min (10 ppm) |
| | 32 mm (1 1/4 pulg.) a 125 mm/min (5 ppm) | 1 1/2 pulg. (38 mm) a 125 mm/min (5 ppm) | 44 mm (1 3/4 pulg.) a 125 mm/min (5 ppm) | 64 mm (2 1/2 pulg.) a 125 mm/min (5 ppm) |
| | 12 mm (1/2 pulg.) | 16 mm (5/8 pulg.) | 19 mm (3/4 pulg.) | 25 mm (1 pulg.) |
| | 4,8 kg | 8,8 kg | 9,8 kg | 21 kg – H35 |
| | 3,5 mm x 6,6 mm | 5,8 mm x 7,1 mm | 6,6 mm x 7,1 mm | – |
| | 20 a 65 A | 25 a 85 A | 30 a 100 A | 40 a 200 A |
| | CSA 200 a 480 V, 1-F, 50-60 Hz 200 a 600 V, 3-F, 50-60 Hz CE 400 V, 3-F, 50-60 Hz | CSA 200 a 480 V, 1-F, 50-60 Hz 200 a 600 V, 3-F, 50-60 Hz CE 400 V, 3-F, 50-60 Hz | CSA 200 a 600 V, 3-F, 50-60 Hz CE 230 a 400 V, 3-F, 50-60 Hz | CSA 240 a 480 V, 3-F, 60 Hz 600 V, 3-F, 60 Hz 208 V, 3-F, 60 Hz 220/380/415 V, 3-F, 50 Hz 200 V, 3-F, 50 Hz 500 V, 3-F, 50 Hz 600 V, 3-F, 60 Hz CE 400 V, 3-F, 50 Hz |
| | 139 VCC | 143 VCC | 160 VCC | 150 VCC |
| | CSA 200/208/240/480 V, 1-F 52/50/44/22 A 200/208/240/480/600 V, 3-F 32/31/27/13/13 A CE 380/400 V, 3-F 15,5/15 A | CSA 200/208/240/480 V, 1-F 70/68/58/29 A 200/208/240/480/600 V, 3-F 42/40/35/18/17 A CE 380/400 V, 3-F 20,5/19,5 A | CSA 200/208/230/240/400/480/600 V, 3-F 53/51/46/44/27/22/21 A CE 230/380/400 V, 3-F 46/26/27 A | CSA 100/208/240/380/415/480/500/600 V, 3-F 98/104/90/57/52/45/43/36 A CE 400 V, 3-F 56 A |
| | CSA 50% a 65 A, 230 a 600 V, 1/3-F 40% a 65 A, 200 a 208 V, 1/3-F 100% a 46 A, 230 a 600 V, 1/3-F CE 50% a 65 A, 380/400 V, 3-F 100% a 46 A, 380/400 V, 3-F | CSA 60% a 85 A, 230 a 600 V, 3-F 60% a 85 A, 480 V, 1-F 50% a 85 A, 240 V, 1-F 50% a 85 A, 200 a 208 V, 3-F 40% a 85 A, 200 a 208 V, 1-F 100% a 66 A, 230 a 600 V, 1/3-F CE 60% a 85 A, 380/400 V, 3-F 100% a 66 A, 380/400 V, 3-F | CSA 60% a 100 A, 200 a 208 V, 3-F 70% a 100 A, 230 a 240 V, 3-F 80% a 100 A, 380 a 600 V, 3-F 100% a 80 A, 200 a 208 V, 3-F 100% a 85 A, 230 a 240 V, 3-F 100% a 90 A, 400 a 600 V, 3-F CE 70% a 100 A, 230 a 240 V, 3-F 80% a 100 A, 380 a 415 V, 3-F 100% a 85 A, 230 a 240 V, 3-F | 100% a 200 A, 400 a 600 V, 3-F |
| | 500 x 234 x 455 mm | 500 x 234 x 455 mm | 671 x 427 x 655 mm | 1040 x 710 x 1090 mm |
| | CSA 29 kg CE 26 kg | CSA 32 kg CE 28 kg | CSA 64 kg CE 65 kg | CSA 351 kg CE 363 kg |
| | Aire o N ₂ | Aire o N ₂ | Aire o N ₂ | Plasma: Aire, N ₂ , O ₂ , aire/H ₂ Escudo frontal: Aire, N ₂ , CO ₂ |
| | De corte: 400 scfh, 189 l/min a 5,6 bar De ranurado: 450 scfh, 212 l/min a 4,8 bar | De corte: 400 scfh, 189 l/min a 5,6 bar De ranurado: 450 scfh, 212 l/min a 4,8 bar | De corte: 550 scfh, 260 l/min a 5,1 bar De ranurado: 550 scfh, 260 l/min a 4,8 bar | Plasma: 66 scfh, 31 l/min a 8,3 bar Escudo frontal: 280 scfh, 132 l/min a 6,2 bar |
| | 3, 7,6, 15,2, 22,8 m | 3, 7,6, 15,2, 22,8 m | 7,6, 15,2, 22,8 m | 7,6, 15,2, 22,8, 30, 37,5, 45 m |
| | 4,5, 7,6, 10,7, 15,2, 22,8 m | 4,5, 7,6, 10,7, 15,2, 22,8 m | 7,6, 10,7, 15,2, 22,8 m | 4,5, 7,6, 10,7, 15,2, 22,8, 30, 37,5 m |

¹ Depende de la velocidad, del ángulo de la antorcha y de la distancia.

² Las clasificaciones del ciclo de trabajo de Hypertherm se establecen a 40 °C, según se indica en los estándares internacionales, y se determina en los niveles reales de voltaje del arco de corte. Los sistemas de la competencia se clasifican a una temperatura ambiente de 20 °C y a voltajes de salida hipotéticos, lo que permite que las clasificaciones de los ciclos de trabajo se aumenten de forma significativa.

³ Están disponibles extensiones adicionales.

Tecnologías y características disponibles

| Modelo | Fuente de energía | | | | | | | | | Antorcha | | | | | Cable de trabajo | | | | Disposiciones varias | | |
|--------------|---------------------------------|------------------|----------------------------|-----------------------|---|---------------------------|--------------------|----------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|------------------------|------------------------|---------------------------------------|-----------------------------|------------------|---------------------|-----------------|--------------------|----------------------|------------------------|------------------|
| | Capacidad de corte con arrastre | Modo de ranurado | Controlador de arco piloto | Arranque por contacto | Circuito Boost Conditioner ⁴ | Auto-voltage ⁴ | Diseño FastConnect | Interfaz básica de máquina | Interfaz avanzada de automatización | Antorcha manual de 90° ⁵ | Antorcha manual de 75° | Antorcha manual de 15° | Antorcha mecanizada de largo completo | Antorcha mecanizada pequeña | Pinza manual | Pinza en forma de C | Pinza magnética | Terminal de anillo | Control remoto | Correa para transporte | Equipo de ruedas |
| Powermax30 | ● | | ● | ● | ● | ● | | | | ● | | | | ● | | | | | | ● | |
| Powermax45 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | ● | | ● | | ● | | | | | ● | ● | |
| Powermax65 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | |
| Powermax85 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | |
| Powermax1650 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| MAX200 | ● | | | | | | ● | | ● | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

⁴ Solamente en modelos CSA.

⁵ Antorcha manual de 65° también disponible para MAX200.

Hypertherm: Descripción general de la empresa

Durante más de 40 años, Hypertherm ha diseñado y fabricado los mejores equipos de corte térmico del mundo. Los sistemas Hypertherm son confiables por su rendimiento y su fiabilidad, que dan como resultado que nuestros clientes tengan una mayor productividad y rentabilidad. Con un fuerte enfoque en la innovación tecnológica, Hypertherm se posicionó como líder en la industria ya que ofrece las herramientas que los clientes necesitan para lograr los mejores resultados.



Los sistemas Powermax cuentan con el respaldo de una garantía de 3 años para las fuentes de energía y una garantía de 1 año para la antorcha.

Accesorios



Kit de filtración de aire

Un kit listo para instalar con un filtro de 1 micrón y un separador automático de drenaje de humedad que evita la contaminación del aire.



Escudo frontal contra el calor

Ofrece protección adicional en operaciones de ranurado. Para uso con las antorchas T45v y T100.



Funda de cuero para antorcha

Disponible en secciones de 7,6 m, esta opción ofrece protección adicional para los conductos de la antorcha contra quemaduras y abrasión.



Kits de consumibles FineCut™

Los consumibles FineCut están optimizados para ofrecer cortes de gran calidad en metal delgado a fin de producir un borde limpio y una sangría angosta.



Máscara para operador

La máscara multifunción ofrece protección para los ojos y el rostro en aplicaciones de corte por plasma y ranurado.



Cubierta para filtro

Diseñada para proteger el filtro contra los daños y los impactos. Para uso con las fuentes de energía Powermax65/85.



Guías de corte por plasma

Facilitan la realización de líneas y círculos constantes y precisos. Para uso opcional como guía independiente y aplicaciones de corte en bisel.



Kits Powermax "todo en uno"

Los kits "todo en uno" proporcionan una muestra de todos los consumibles disponibles para el sistema Powermax. Obtenga la versatilidad del sistema al mismo tiempo que compra consumibles a un costo más bajo.



Tapas antipolvo para sistema

Hechas con una durable tela de filamentos fusionados con un revestimiento de poliuretano, las tapas antipolvo protegerán su inversión en Powermax durante años.



Guantes de cuero para corte

Los guantes de piel de cerdo con palma de cuero texturizado permiten tener excelente sensación de toque. Reverso de espuma y pulgar reforzado.

Hypertherm®

Corte con confianza™

Hypertherm, Powermax, MAX, Hypertherm Certified, Duramax, Spring Start, Smart Sense, Boost Conditioner, Auto-voltage, FastConnect, Powercool, Conical Flow, Dual-threshold y FineCut son marcas comerciales de Hypertherm, Inc., y pueden estar registradas en los Estados Unidos u otros países. Las demás marcas comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.

Para conocer el vendedor Hypertherm autorizado más cercano, visite nuestro sitio web www.hypertherm.com.

